



Industrielle Auftausysteme

Vorteile

Gleichmäßiges Auftauen bei hoher Beladungskapazität:

Die Luftumwälzung ist auf eine optimale Durchströmung der Produkte abgestimmt, so dass eine gleichmäßige Temperaturerhöhung in allen Bereichen der Anlage gewährleistet wird. Der Wärmeübergang wird durch Steuerung von Temperatur und Feuchte genau dem jeweiligen Auftauzustand der Produkte angepasst. Durch das speziell entwickelte Maurer-Atmos Mess-System wird das Temperaturverhältnis von Oberflächen- zur Kerntemperatur gesteuert und geregelt. Auch bei großer Beladung des Raumes werden zu hohe Temperaturen an der Produkt-oberfläche vermieden.

Variabel:

Als Prozessraum nutzen wir das kundenseitige Metall- oder Kunststoff-Gehäuse oder einen gemauerten Raum.

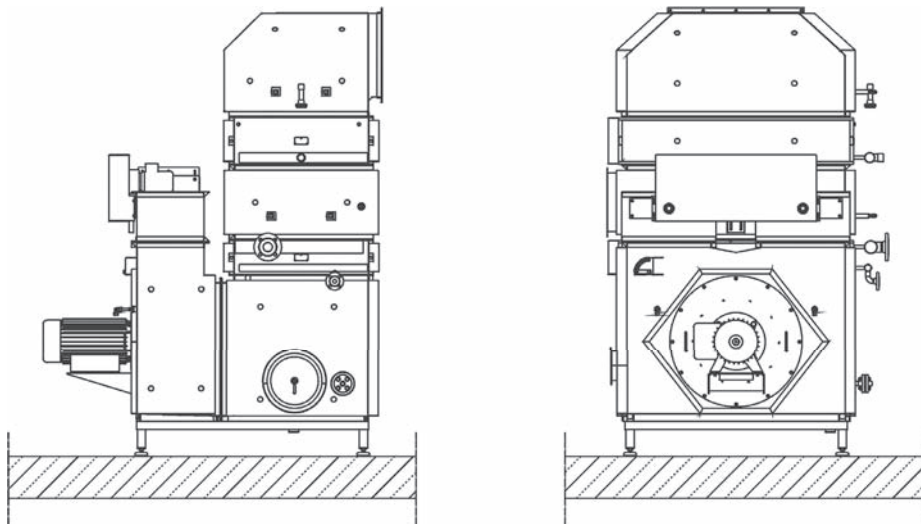
Geringster Energieverbrauch:

Die Energieversorgung der Anlage ist so gewählt, dass die Sollwerte schnell erreicht werden. Alle Auftauprozesse können über Betriebstemperatur, Kerntemperatur oder Randzonentemperatur gesteuert und geregelt werden.

Umweltfreundlichkeit:

Geringster Energieverbrauch: Die individuelle Luftumwälzung und die Frisch-/Abluftsteuerung pro Wageneinheit reduzieren die Prozesszeiten und somit den Energiebedarf erheblich. Jeder Wagenplatz wird mit gleicher Temperatur und relativer Feuchte behandelt.

Industrielle Auftausysteme



Charakteristiken

Einsatz:

Produkte auf Wagen, Paletten oder Gestellen, verpackt in Folien oder Kisten, werden mit geringster Temperaturdifferenz schonend aufgetaut.

Mögliche Prozesse:

· Auftauen, Wärmen, Antauen, Lagerkühlen

Vertikale/Horizontale Luftführung:

Die durch einen Frequenzumformer stufenlos einstellbare Umluft wird über ein Zentralaggregat aufbereitet und durch seitlich angebrachte Lufteinblaskanäle mittels Hutzen in den Prozessraum eingeblasen. Über einen zentral angeordneten Rücksaugschacht wird die Umluft in das Zentralaggregat zurückgesogen.

Hygiene:

- Weil bei Anlagen mit Metallgehäuse die Innenseite nach außen hermetisch abgedichtet ist und der Anlagenboden innen wasserdicht verschweißt ist, kann weder Schmutz noch Wasser eindringen. Es gibt keine Hohlräume und somit keine Kontamination.
- Automatische Innenraumreinigung oder Entkeimung (optional)

Bakteriell einwandfrei:

Da der Auftauprozess psychometrisch gesteuert wird und wahlweise auch Delta-T Auftauprozesse möglich sind, kann die Betriebstemperatur der Anlage entsprechend tief gewählt werden.

Aggregat Typ ATA	bis max. Stellplätze	Elektro kW [⊙]	Heizung kW [⊙]	Kühlung kW [⊙]
KR02	2	2,5	2,5-9	2-9
KR04	5	3,8	10-19	9-18
KR07	9	7,0	19-34	18-31
KR13	16	9,0	34-64	31-58
KR18	24	11,0	64-89	58-80
KR23	30	14,0	89-110	80-100
KR36	36	35,0	110-180	100-160

⊙ ungefähre Anschlusswerte

Features	Bezeichnung	Standard	Optionen	Weiterführende Flyers
Bedienteil	Bedienteil extern	x		Steuerungs- und Dokumentationssysteme
	Betriebstemperatursteuerung	x		
Steuerungsart	Randzonen temperatursteuerung	x		
	Kern temperatursteuerung	x		
	Delta-T Steuerung	x		
Standardheizung (wahlweise)	Niederdruck	x		
	Hochdruck	x		
Reinigen	Innenraumreinigung / -entkeimung		x	
	RG-A2.5 oder RG-A8		x	Reinigungssysteme
Auftauen	Nassheizung	x		